



安全.检测.控制.



Micron

测量光幕



REER

铸铝外壳
抗氧化

-10 ... +55° C
工作环境温度
同时也适用于冷藏环境下

保护盖
玻璃纤维增强聚丙烯

M12连接器
电缆规格通用，易于安装

IP65和IP67

模拟量和数字量输出
2路输出

结构紧凑
横截面仅30 x 28 mm

专用软件设置
易于使用，并提供广泛的
可配置参数

状态指示显示功能
包括校准辅助装置

micron

测量光幕...



...适用于工业和民用领域

Micron



独特的产品范围

适用于需要检测、测量和识别物体的工业及民用领域的需求。

根据被遮挡的光束数量和位置，Micron能向PLC或PC提供实时信息，从而：**检测物体是否存在、执行计数、检测位置、检测形状或轮廓、测量尺寸等。**

MI AV型配备带可编程功能的2路模拟量输出（0/10 VDC）和2路可编程数字量输出。

MI AC型配备带可编程功能的2路模拟量输出（4/20 mA）和2路可编程数字量输出。

MI B型配备带可编程功能的RS 485串口和2路可编程数字量输出。

MI C型配备2路非等价固态输出。

每个光幕都随附带用户图形界面的PC版MicronConfigurator软件。A型和B型均配备一个用于参数配置和光幕监测的M5 4芯连接器。

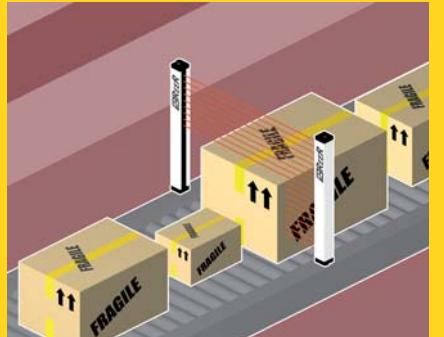
测量光幕

www.reersafety.com

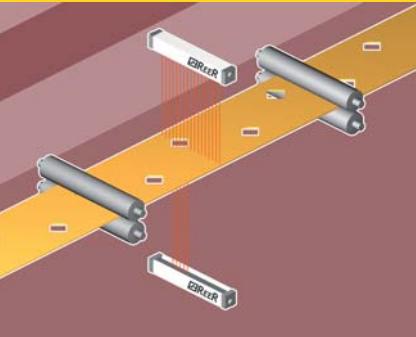
广泛的测量与检测光幕

独特的功能可在大多数应用中提供最佳的检测结果

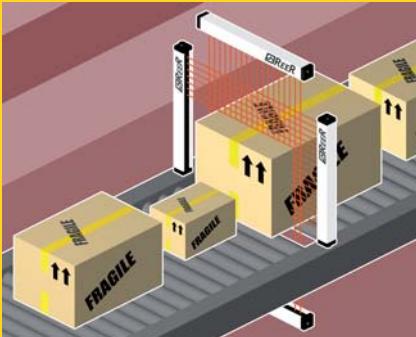
典型应用



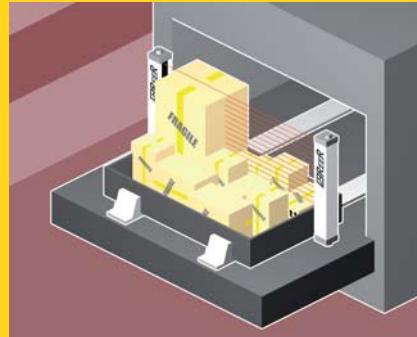
测量传送系统中的物体高度



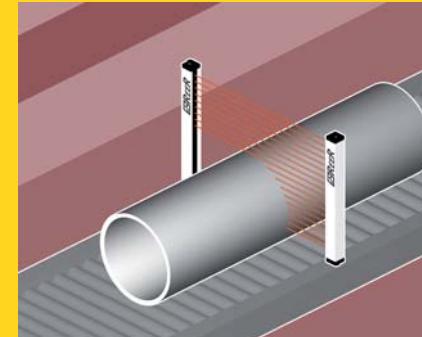
质量控制：检验孔是否存在及孔的具体位置



使用2套光幕对传送系统中的物体进行二维检测



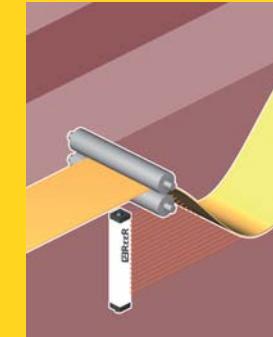
自动化仓库：检测储物箱内的最大物体高度（实现高效的设备容量管理）



测量与识别不同尺寸的圆柱体



检测自动喷涂系统中物件的位置和轮廓



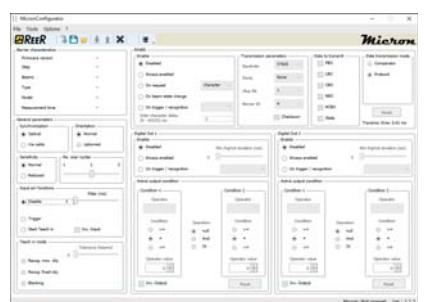
张力控制

Micron A

物体测量以及尺寸限制的理想选择。

AV (0/10 VDC) 模拟量输出，
AC (4/20 mA) 模拟量输出。

测量简单，连接方便。



MicronConfigurator

Micron A和B型配备的功能强大且易于配置的软件。

Micron B

尺寸测量、物体轮廓和位置检测的理想选择。

RS 485串行线路和2路带可编程功能的固态输出0/24V。

通过RS 485串行线路提供每个光束状态的完整、详细信息，并通过2路固态输出提供编程条件下的进一步开关信息。

Micron C

在控制应用中进行物件计数以及检测物体是否存在的理想选择。

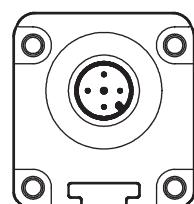
2路固态非等价输出0/24V，无需编程。

提供控制区域内简易的开关状态信息。

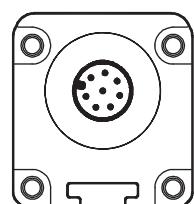
技术特点

- 控制高度: 150 ... 3000 mm
- 光束间距: 10, 25, 30, 50, 75 mm
- 最大检测距离:
 - 10 m: 10, 30 mm光束间距型号
 - 18 m: 25, 50, 75 mm光束间距型号
- 扫描循环: 1, 2, 3 (可选)
- 发射器和接收器之间的同步: 光学或电缆同步 (可选)
- 用于工作状态监控和光幕自诊断的状态显示功能
- 电源: 24 VDC +/-20%
- 光幕和接口之间的最大接线距离: 100 m

- 工作环境温度: -10 ... +55° C
- 防护等级: IP65和IP67
- 紧固方法: 背槽式、顶盖/底盖式 (使用可选的旋转支架)
- 横截面尺寸: 28 x 30 mm

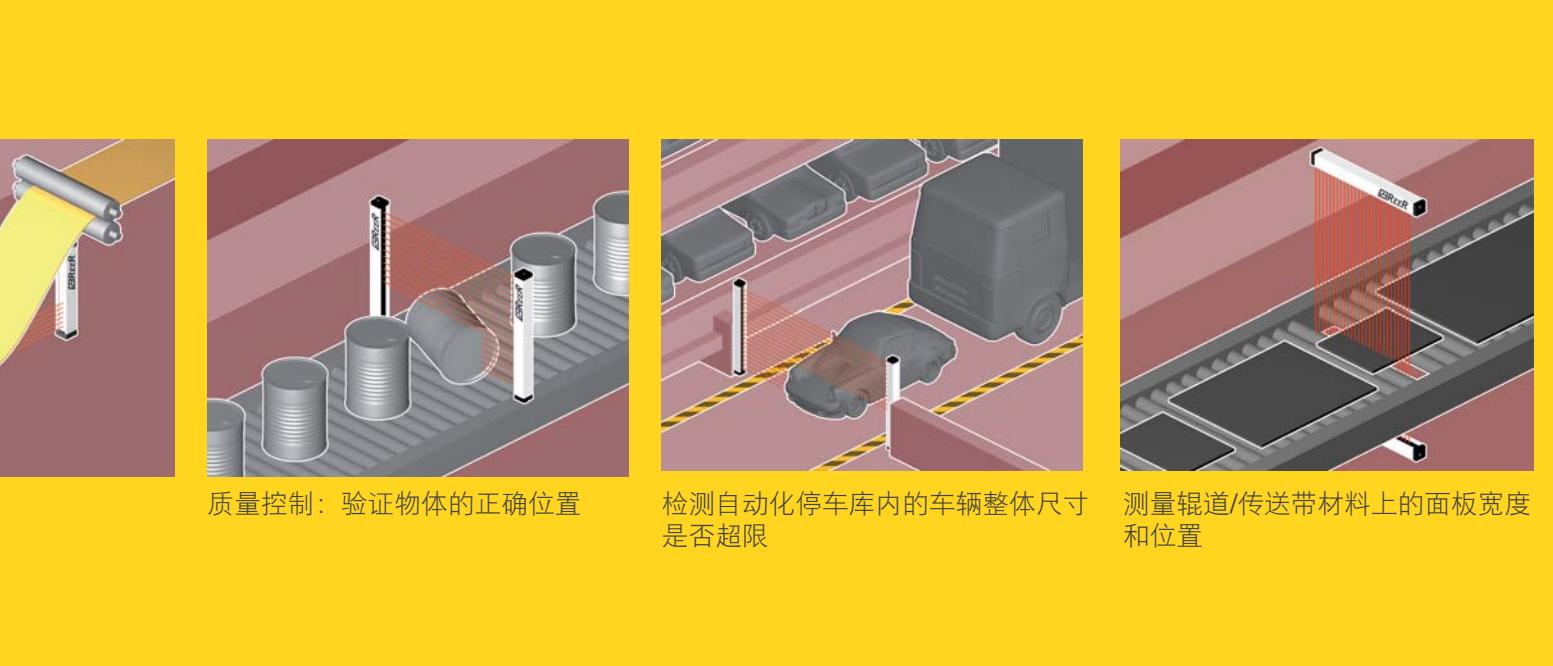


发射器
M12, 5芯

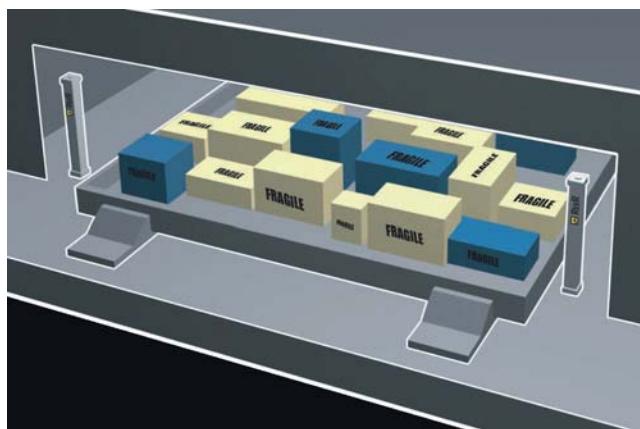


接收器
M12, 8芯

Micron



特殊应用



垂直仓储系统

特殊型号的光束间距：25, 50, 75 mm

这些光幕采用特殊光学元件，能快速检测小型物体。该特殊应用要求检测储存货物的最大高度，从而最大限度提高系统整体容量。

采用定制的光学套件，能检测高速移动的小型物体。

此外，Micron还提供定制设计，满足自动化仓储应用的各类需求，包括：
储物抽屉每个位置（左中右）的精确读数，尤其是在防护棚前高速传送储物抽屉时测量小尺寸物体的能力（600 mm/sec速度下，小于2 mm），以及抗光学干扰能力。



安全.检测.控制.



REER 中国分公司：
睿翱工业自动化（上海）有限公司
上海浦东新金桥路 1088 号
联创国际 A2608 室, 201206.
电话：021 6100 5018
传真：021 6100 5028

www.reersafety.com | info@reer.it



超过50年的卓越品质及创新精神

ReeR于1959年创立于意大利都灵，长期以来一直专注于技术创新。

多年来的稳健增长使得ReeR成为全球安全自动化的标杆企业。

事实上，ReeR安全事业部如今已是研发和制造安全光电传感器和控制器的全球领导者。

ReeR通过了ISO 9001、ISO 14001和BS OHSAS 18001认证。



Rev. 1.1
2017年3月
8946295

Micron手册中文版



ReeR SpA不保证本产品目录中的产品信息都是最新的。ReeR SpA保留在不事先通知的情况下更改本文所述产品的权利，并对产品的使用或应用不承担任何义务。尽管我们的目的是保持本产品目录的信息及时、准确，但我们对文中的信息不承担任何责任或义务。未经ReeR SpA明确许可，不得翻印本产品目录。